



1. Tema: Riesgos y Seguridad Industrial: Explotación, Refinación del petróleo y manejo de H₂S.

2. Audiencia:

Profesionales en el sector de Petróleo y Gas (Técnicos, Administrativos), Estudiantes universitarios y de Institutos Tecnológicos y carreras Afines.

3. Objetivos Aprendizaje:

Conocer a fondo los riesgos, la normativas y estrategias para controlar y mitigar las operaciones inseguras, en la industria petrolera. Especializarse en las normativas y equipos de protección. Adquirir expertís de seguridad industrial en los diferentes ámbitos de la industria petrolera, aplicarlo en el ámbito laboral.

4. Lugar y Duración.

Esmeraldas, Ecuador, Hotel Shekinah, del 27 al 29 Julio del 2017.
3 días; 24 horas de Curso.

Modalidad Intensiva

5. Instructor Principal:

Ing. Vicente Pilataxi. MSc.

- Ingeniero Industrial, Master en Seguridad, + 30 años Experiencia en la Industria: Operaciones de Refinación Petrolera, Jefe de Seguridad Industrial en Refinería Esmeraldas, Supervisor de Seguridad Industrial Oriente ecuatoriano, Tutor Avalado por la SETEC (Secretaria Nacional de Educación), Experto en Seguridad, Salud y Ambiente.

5.1. Instructores agregados

- Ing. Vladimir Obando, Ingeniero Petróleos, Proyecto Catalyst Cooler, FCC. Refinería Esmeraldas, departamento Capacitación y desarrollo PKC.
- Ing. Katherin Santillán, Ingeniera Petróleos, Laboratorista CCDC, auxiliar en la ARCH.

6. Temario:

Primer día

6.1. MARCO LEGAL

- Legislación en seguridad y Ambiente laboral vigente en el Ecuador.
- Constitución 2008. Art. 326, N. 5
- Reglamento de Seguridad y salud de los trabajadores y mejoramiento del Medio Ambiente
- Decreto 2393.
- Código de trabajo Art. 410.
- Decisión 584 Art. 11 y 18
- Reglamento Interno de Seguridad y Salud de EP- Petroecuador.
- Resolución 513 IESS.

6.2. RIESGOS EN LA PERFORACION

6.3 EQUIPOS DE PREVENCION DE REVENTONES

6.4. RIESGOS Y CONTROL EN LA INDUSTRIA PETROLERA

- Introducción
- Riesgos en Refinería. Magnitud del Riesgo
- Explosión de una nube de LPG. No confinada.
- Incendio de un Tanque de Crudo.
- Rebosamiento por ebullición de un tanque de crudo.
- Incendio en el Almacenamiento de Azufre
- Rebosamiento de los colectores de aguas aceitosas
- Afectación de las Aguas lluvias en los colectores Aceitosos.
- Rompimiento de diques
- Estado de acometidas eléctricas
- Rebosamiento de la TEA.
- Contaminación de los canales perimetrales, Evacuación de los PITTS.
- Impactos en el cabezal de TEA, vía a Balao.
- Evacuación Oportuna del Tambor de Tea.
- Instalación Eléctrica en medio de los cubetos de los tanques de producto.

6.5. 10 REGLAS BÁSICAS DE SEGURIDAD EN UNA INSTALACIÓN PETROLERA.

6.6. SISTEMAS DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

- Análisis de la Vulneración de la Matriz de Riesgos.
- Riesgos mecánicos.
- Riesgos Físicos.
- Riesgos Químicos.
- Riesgos Biológicos.
- Riesgos Ergonómicos.
- Riesgos Psicosociales.
- Elaboración del AST
- Permisos de trabajo
- Certificados de Inspección de Seguridad. CIS.
- Procedimiento para la ejecución de trabajos seguros
- Ejecución de trabajos en caliente
- Ejecución para los trabajos de izaje
- Ejecución de trabajos en espacios confinados
- Ejecución de trabajos en altura

6.7. PREVENCIÓN Y CONTROL DE INCENDIOS.

- El Fuego
- El Triángulo y el Tetraedro del Fuego
- Clasificación del Fuego A, B, C, D y K.
- Métodos de Extinción.

6.8. MONITOREO DE ATMOSFERAS PELIGROSAS

6.9. RIESGOS EN LEVANTAMIENTO ARTIFICIAL

6.10. FACTORES DE RIESGOS FISICOS LABORALES- PROCESOS (BLOQUE 16 REPSOL).

6.11. PLAN DE EMERGENCIA Y CONTINGENCIAS

- Objetivo
- Identificación de las Emergencias
- Medios de protección
- Medios Humanos
- Procedimientos de Actuación
- Funciones del Equipo de Emergencias.
- Salidas de emergencias y evacuación
- Puntos de Encuentro
- Grupos de apoyo
- Reinicio de actividades.

6.12. MONITOREO DE ATMOSFERAS PELIGROSAS

6.13. SEGURIDAD INDUSTRIAL EN TRABAJOS DE WELLPADS (BLOQUE 16).

7. Materiales y otros:

- Material digital con detalle del Curso
- **Incluye Almuerzo + Coffe break.**

8. Certificación y Beneficios

- Certificado de Nota y detalle por PKC.
- **Certificado Aprobación avalado por Instituto Energía Reino Unido.**
- Reconocimiento Internacional.